

فرم ثبت مسئله / نیاز فناورانه شرکت	
عنوان مسئله / نیاز فناورانه	رک و پنیون اشتوسبانک لوله سازی
شرح مسئله / نیاز	(رک و پنیون اشتوسبانک) به دلیل مستعمل بودن رک در حال کار و لقی شدن محل شافت ها نیاز به یک عدد رک و پنیون رزرو است بدلیل حجیم بودن قطعه و نوع دنده (جناق) آن در کشور امکان ساخت نبوده و در گذشته از خارج کشور تهیه شده است.
مشخصات فنی قطعه / نوع استاندارد	قطعه ای است که در بخش لوله سازی عمل شلیک سنبه به همراه لوبه درون غلتک های مرحله اول تولید را بوسیله الکتروموتوری که به پنیونها متصل است انجام میدهد. و در صورت نبود این قطعه امکان تولید لوله مقذور نیست
پیشینه مسئله	در حال حاضر شرکت ایرانی که توانایی ساخت این قطعه را داشته باشد یافت نشده است
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند	استفاده از دو چرخدنده هلیکال جهت بدست آوردن دنده جناقی مطلوب نیست.
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری مورد درخواست می باید داشته باشد. وزن/ابعاد/نیاز سالیانه	متریال مورد مصرف فورج شده باشد دنده ها حتما به صورت جناقی و میج شده با لقی معادل نقشه باشند. طول کامل رک ۳۸۵۵۰ م م و قطر پنیون ۷۵۴ م م به طول ۱۹۷۹ م م با مدول نرمال ۲۳ م م
مدت زمان	

